

INFORMATION

zum Umgang mit eloxierten Oberflächen

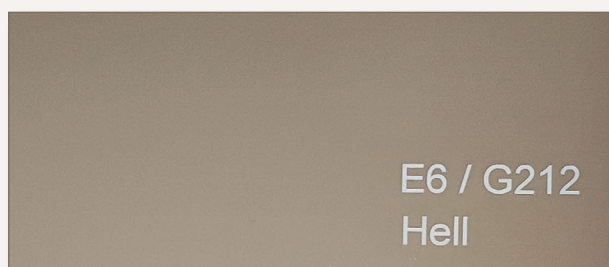


DEFINITION

GRENZMUSTER

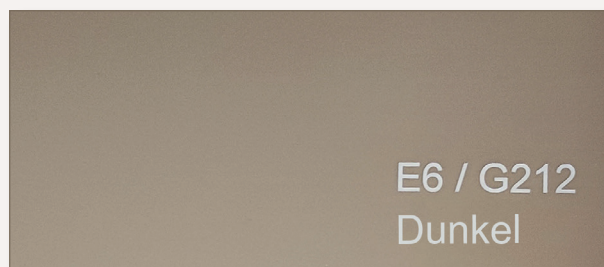
Bei Grenzmustern wird der obere und untere Kennwert einer bestimmten Beschaffenheit als Zielvorgabe definiert.

Für den hier beschriebenen Prozess des Eloxierens gelten die Grenzwerte für das Farbspektrum (hell / dunkel).



BEISPIEL

Grenzmuster E6 | G212



Aus drucktechnischen Gründen sind die abgebildeten Farben nicht verbindlich.

Alle Profile, die farblich im gezeigten Spektrum liegen, erfüllen die Anforderung und stellen keinen Reklamationsgrund dar. Die Beurteilung der Fehlerfreiheit der Sichtfläche erfolgt nach dem Eloxieren auf der Grundlage der DIN 17611:2022-08 bzw. dem VFF Merbklatt AL.03:2016-08 Visuelle Beurteilung von anodisch oxidierten (eloxierten) Oberflächen auf Aluminium.

FARBMUSTER = RICHTMUSTER

Bei Farb- oder Richtmustern gibt es keine Grenzen für einen oberen bzw. unteren Kennwert im Farbspektrum. Deshalb gibt es hier nur 1 Farbmuster, welches als Orientierung zum Farbton gilt. Abweichende Farbtöne des gelieferten Materials ggü. eines erhaltenen Farb- oder Richtmusters stellen keinen Reklamationsgrund dar.

ALLGEMEINE ÜBERSICHT ZU GÄNGIGEN FARBTÖNEN

GUTMANN		EURAS		nach DIN 17611	
Bezeichnung	entspricht	Bezeichnung	Farbton	Bezeichnung	Farbton
EV1	ca.	C-0	farblos	EV1	Naturton
---	ca.	C-31	Leichtbronze	---	
G212	ca.	C-32	Hellbronze		
G214	ca.	C-33	Mittelbronze	EV4	Bronze mittel
G216	ca.	C-34	Dunkelbronze	EV5	Bronze dunkel
G220	ca.	C-35	Schwarz	EV6	Schwarz
---				EV2	Neusilber hell
				EV3	Gold

ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUR OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

Nach DIN 17611	Beschreibung	Oberflächenerscheinung
E0	Entfetten und Desoxidieren	Ziehriefen, Kratzer, Schleifriefen oder sonstige Oberflächenfehler bleiben sichtbar
E1	Geschliffen	Gleichmäßige, matt aussehende Oberfläche, kleine Ziehriefen oder Kratzer sind beseitigt
E2	Gebürstet	Gleichmäßige, helle Oberfläche, Ziehriefen, Kratzer, Feilstriche nur zum Teil entfernt
E3	Poliert	Glänzende Oberfläche, Ziehriefen, Kratzer, Feilstriche werden nur zum Teil entfernt
E4	Geschliffen und gebürstet	Einheitlich glänzende Oberfläche, mechanische Oberflächenfehler werden beseitigt
E5	Geschliffen und poliert	Glattes, glänzendes Erscheinungsbild, mechanische Oberflächenfehler werden beseitigt
E6	Chemisch vorbehandelt, Beizen	Matte, rauhe Oberfläche. Ziehriefen, Kratzer, Feilstriche werden teilweise egalisiert. Materialbedingte Veränderungen im Oberflächenaussehen sind nicht immer vermeidbar.
E7	Chemisch / elektrochemisch gegläntzt	Hochglänzende Oberfläche, Oberflächenfehler werden nur bedingt beseitigt
E8	Poliert und chemisch / elektrochemisch gegläntzt	Hochglänzende Oberfläche, mechanische Oberflächenfehler werden im Allgemeinen beseitigt

MÖGLICHE KOMBINATIONEN VON OBERFLÄCHEN UND FARBTÖNEN

Im Standard werden folgende Farb- und Oberflächenkombinationen angeboten:

FARB- UND OBERFLÄCHENKOMBINATIONEN						
GUTMANN	EURAS	AS				Richtmuster Blech
		Richtmuster Blech	LA	Grenzmuster Profil	LA	
E6 / EV1	C-0	Art.-Nr.: 75017				Art.-Nr.: 75017
E6 / G212	C-32	Art.-Nr.: 75023		auf Anfrage		Art.-Nr.: 75023
E6 / G214	C-33	Art.-Nr.: 75019		auf Anfrage		Art.-Nr.: 75019
E6 / G216	C-34	Art.-Nr.: 75026		auf Anfrage		Art.-Nr.: 75026
E6 / G220	C-35	Art.-Nr.: 75022		auf Anfrage		Art.-Nr.: 75022
E6 / EV2	externe Fertigung	Art.-Nr.: E006395		auf Anfrage		Art.-Nr.: E006395
E6 / EV3	externe Fertigung	Art.-Nr.: E006396		auf Anfrage		Art.-Nr.: E006396
E6 / C31	externe Fertigung	Art.-Nr.: E006394		auf Anfrage		Art.-Nr.: E006394



ANMERKUNGEN ZU DEN KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN BEI OBERFLÄCHEN UND FARBTÖNEN

- Weitere Farbtöne wie z.B. Sandalor, Colinal, Granodal, etc. auf Anfrage.
- Richtmuster werden grundsätzlich als Blech ausgeführt, auch wenn die spätere Anwendung ein Profil ist.
Ausnahme: Richtmuster E6 / EV2, E6 / EV3 und E6 / C31 sind auf Profilen erhältlich.
- Bei nicht lagergeführten Grenzmustern bitte Lieferzeiten von ca. 10 Arbeitstagen plus Tour beachten.
- Grenzmuster sind kostenpflichtig. Preise der nicht lagergeführten Grenzmuster auf Anfrage.
- Als Richtwert für die Schichtdicke der Oxidschicht für Farbmuster und Grenzmuster ist normalerweise Klasse 20 gemäß DIN 17611, Tabelle 2 vorgesehen. Eventuell abweichende Schichtdicken sind gesondert anzufragen.

BBS			MVS			
LA	Grenzmuster Profil	LA	Richtmuster Blech	LA	Grenzmuster Profil	LA
			Art.-Nr.: 75017			
	auf Anfrage		Art.-Nr.: 75023		Art.-Nr.: 75023	
	auf Anfrage		Art.-Nr.: 75019		Art.-Nr.: 75073	
	auf Anfrage		Art.-Nr.: 75026		Art.-Nr.: 75073	
	auf Anfrage		Art.-Nr.: 75022		Art.-Nr.: 75073	
	auf Anfrage		Profil: E00340		auf Anfrage	
	auf Anfrage		Profil: E006341		auf Anfrage	
	auf Anfrage		Profil: E006339		auf Anfrage	

verfügbar

nicht verfügbar

auf Anfrage

LA = Lagerartikel

ALLGEMEINE HINWEISE AN DEN VERARBEITER

Im Vorfeld einer Bestellung mit eloxierten Oberflächen sind folgende Hinweise vom Verarbeiter zu berücksichtigen:

- Farbmuster sind als Richtwert zu betrachten. Für die Farbgebung sind nebst der Anodisierbehandlung die Oberflächenbeschaffenheit und die Eigenschaften des verwendeten Halbzeugs wie die Legierung, der Vergütungszustand und die Materialdicke mitbestimmend. Farbliche Abweichungen sind somit auch chargenbedingt und abhängig vom Vormaterial.
- Es wird empfohlen, bei einem konkreten Auftrag über die Richtmuster hinaus, Grenzmuster in dekorativer Eloxalqualität „EQ“ getrennt nach Walz- und Strangpresserzeugnissen zu bestellen und die Materialbestellung des Projektes auf diese zu beziehen. Dies mit der Bitte um Beachtung der Lieferzeiten und darauf, dass diese Grenzmuster kostenpflichtig sind.
- Einhergehend mit Bestellungen nach Grenzmuster sollten immer folgende Angaben durch den Verarbeiter benannt werden:
 - ✓ Benennung des Bauvorhabens
 - ✓ Definition der Artikel
 - ✓ Gesamtmenge in m²
 - ✓ Gesamte Laufzeit des Bauvorhabens

BEISPIEL

Profil Art-Nr.: _____ DIN EN 12020-1 EN AW-6060 T66-EQ-E6/C33 gemäß Grenzmuster vom xx.xx.xxxx

Blech _____ DIN EN 485-2 EN AW-5005-H14-EQ-E6/C33 gemäß Grenzmuster vom xx.xx.xxxx

- Eloxierete Oberflächen werden mit warmem Wasser, dem ein chlorfreies Reinigungsmittel (z.B. Spülmittel) zugegeben wird, gereinigt. Es sollte nur mit einem Tuch oder Schwamm und Wasser gearbeitet werden. Bei stark verschmutzten Oberflächen wird der Einsatz von speziellen Eloxalreinigern empfohlen, deren Reinigungswirkung durch Abrasivstoffe erreicht wird.

Anwendbar ist hier der Eloxalreiniger Alu Polish (Artikelnummer: 122040011).